



	SIMBOLOGIA
	CAIXA DE INCÊNDIO COM UMA MANG. Ø38mm x 30,00m COM ESFUGHO Ø16mm
	EXTINTOR ÁGUA PRESSURIZADA (AP. 10L.) CLASSE: A
	EXTINTOR DE PÓ QUÍMICO SECO (PGS. 4kg.) CLASSE: A / B / C
	EXTINTOR DE DÍÓXIDO DE CARBONO (CO2)
	LUMINÁRIA DE EMERGÊNCIA TIPO BLOCO AUTÔNOMO (LE)
	SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA
	AVISADOR SONORO TIPO SIRENE
	CENTRAL DE DETECÇÃO E ALARME
	BATERIA SI SISTEMA DE ALARME
	ACIONADOR DO SISTEMA DE ALARME
	REGISTRO DE PASSEIO COM VÁLVULA DE RETENÇÃO
	TORA DE FUGA
	TUBULAÇÃO

	<b>UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAZONAS</b>			<b>Prefeitura da UFAM</b>		<b>08.IN.010</b>
	<b>CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE PARINTINS</b> <b>BLOCO 4</b>					
<b>INSTALAÇÃO DE COMBATE A INCÊNDIO</b> <b>PAVIMENTO 3 E PAVIMENTO 4</b>						
AUTOR DO PROJETO MANASSÉS IBERNON MIA ENG. CIVIL – CRA 11116-0/AM	ART AN20440459608	DESENHO	DATA 2014	ESCALA 1:100	PROPOSTA	