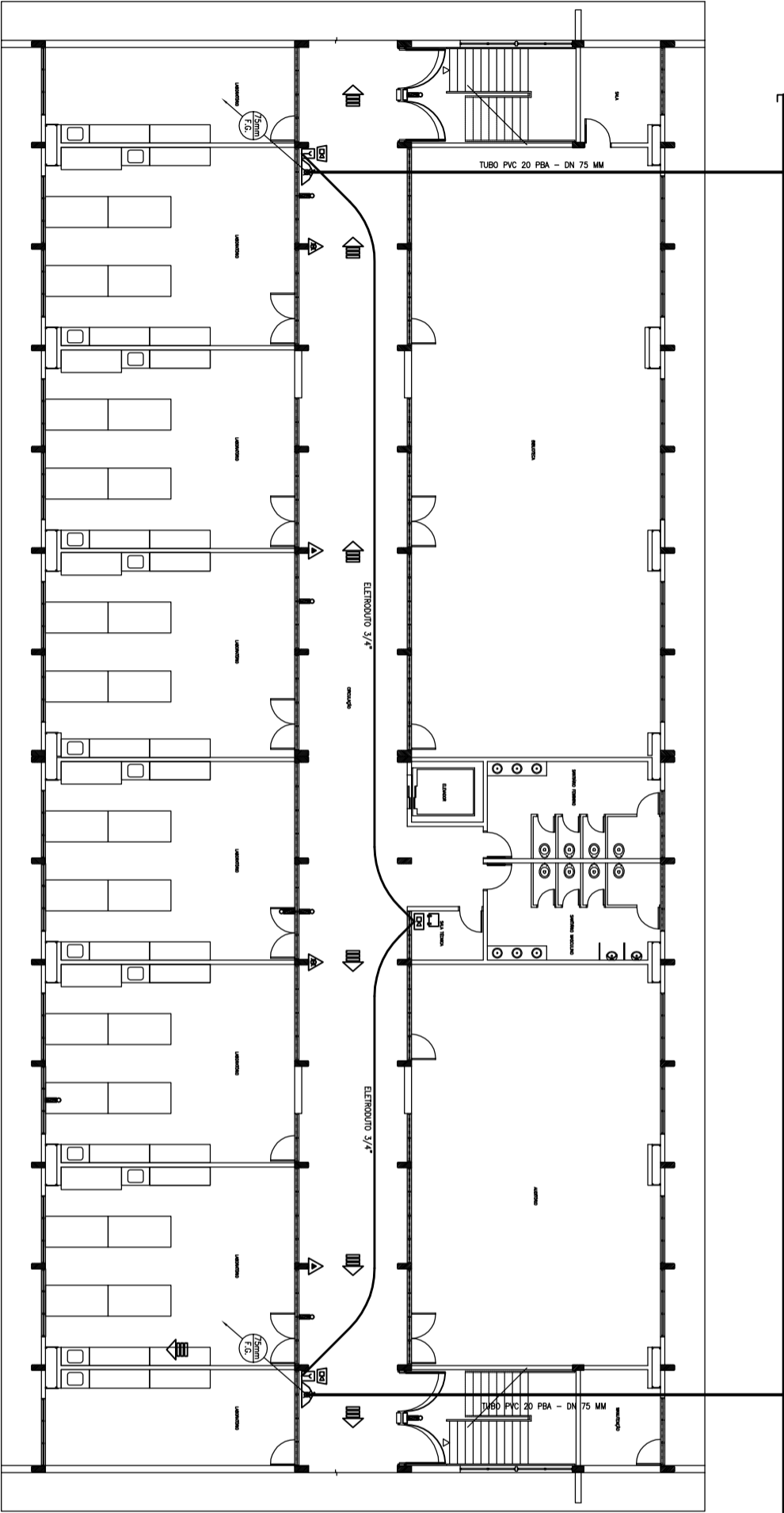



PAVIMENTO 2




PAVIMENTO 1

SIMBLOGIA	
	CAIXA DE INCÊNDIO COM LAM. MANC. Ø35mm x 30,00m COM ESQUEJO Ø15mm
	EXTINTOR ÁGUA PRESSURIZADA (AP. 10L) CLASSE: A
	EXTINTOR DE PÓ QUÍMICO SECO (PQS. 4kg) CLASSE: A / B / C
	EXTINTOR DE DÍOXIDO DE CARBONO (CO2)
	LUMINÁRIA DE EMERGÊNCIA TIPO BLOCO AUTÔNOMO (LE)
	SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA
	AVISADOR SONORO TIPO SIRENE
	CENTRAL DE DETECÇÃO E ALARME
	BATERIA SI SISTEMA DE ALARME
	ACIONADOR DO SISTEMA DE ALARME
	REGISTRO DE PASSO COM VALVULA DE RETENÇÃO
	TORNA DE FUJA
	TUBULAÇÃO DE FERRO GALVANIZADO



UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAZONAS



Prefeitura da UFAM

CAMPUS UNIVERSITÁRIO 2 DE ITACOATARA

BLOCO 01

TÍTULO

INSTALAÇÃO DE COMBATE A INCÊNDIO

PAVIMENTO 1 E PAVIMENTO 2

AUTOR DO PROJETO

ORÇÃO TERCERA CARPILINO

DATA

08/04/2012

PROJETO

14.IN.004