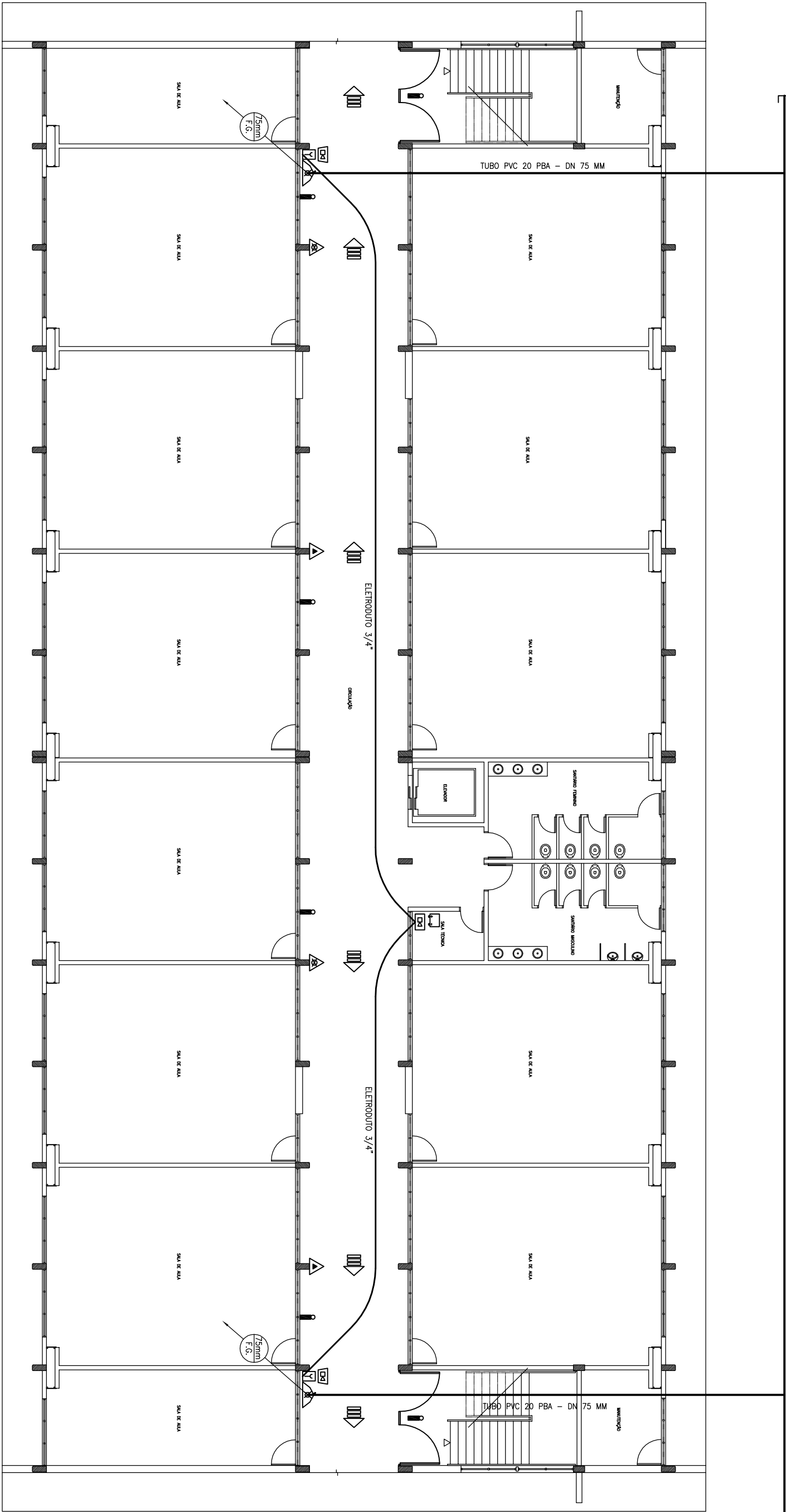



PAVIMENTO 2



PAVIMENTO 1

SIMBOLOGIA	
	QUILA DE INCÊNDIO COM UMA MANE. Ø80mm x 300,00mm COM ESSUCHO Ø75mm
	EXTINTOR ÁGUA PRESSURIZADA (AP- 10L.) CLASSE: A
	EXTINTOR DE PÓ QUÍMICO SECO (PQS- 4kg.) CLASSE: A / B / C
	EXTINTOR DE DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)
	LUMINÁRIA DE EMERGÊNCIA TIPO BLOCO AUTÔNOMO (LE)
	SINALIZAÇÃO DE EMERGÊNCIA
	ANISADOR SONORO TIPO SIRENE
	CENTRAL DE DETECÇÃO E ALARME
	BATERIA, SI SISTEMA DE ALARME
	ACIONADOR DO SISTEMA DE ALARME
	REGISTRO DE PASSADO COM MÍNIMA DE RETENÇÃO
	TORNA DE FOGA
	TUBULAÇÃO DE FERRO GALVANIZADO



UNIVERSIDADE FEDERAL DO AMAZONAS

Prefeitura da UFAM

CAMPUS UNIVERSITÁRIO DE HUMAITÁ

BLOCO 03

TÍTULO

INSTALAÇÃO DE COMBATE A INCÊNDIO

PAVIMENTO 1 E PAVIMENTO 2

AUTOR DO PROJETO

ORÇÃO

FECHAMENTO

DATA

ESCALA

PRIMEIRA

11.IN.014